鑫钛和盛
XINTAIHESHENG

宝鸡鑫钛和盛金属材料有限公司

Baoji Xinti Hesheng Metal Material Co., Ltd.



陕西省钛及钛合金科技产业示范基地

宝鸡鑫钛和盛金属材料有限公司
Baoji Xinti Hesheng Metal Material Co., Ltd.

企业简介
CORPORATE PROFILE

宝鸡鑫钛和盛金属材料有限公司位于“中国钛都””华夏始祖炎帝故里——陕西宝鸡，本公司是专门从事钛及钛合金、钨、钼、镍等稀有金属、难熔金属及合金材料的生产、加工企业。公司依托中国钛城、钛谷雄厚的行业资源，强大的有色金属研发和机械加工实力，现已形成集钛及钛合金的板、棒、管、丝及其制品为主导，钛设备制造，难熔金属材料的生产，精密数控机械加工、钛工艺礼品等多元化发展。主要产品为有色金属的板、棒、丝、管件及各种化工设备的研发与生产销售。公司产品广泛运用于医疗、电子、化工、石油、冶金 航天航空、海洋等各个领域。我们的产品销往美国、德国、日本及欧洲国家和地区。鑫钛和盛金属本着“质量第一 、客户第一、 信誉第一”“追求卓越”“求实创新的企业宗旨，真诚为广大用户提供最优质的服务



宝鸡鑫钛和盛金属材料有限公司
Baoji Xinti Hesheng Metal Material Co., Ltd.

鑫钛和盛
XINTAIHESHENG

我们坚持不懈、敢于创新、勇于探索，努力实现公司的可持续发展。鑫钛和盛金属材料有限公司愿与国内外新老客户携手共进，共创辉煌佳绩!

宝鸡鑫钛和盛金属材料有限公司
Baoji Xinti Hesheng Metal Material Co., Ltd.

资质证书
Qualification Certificate





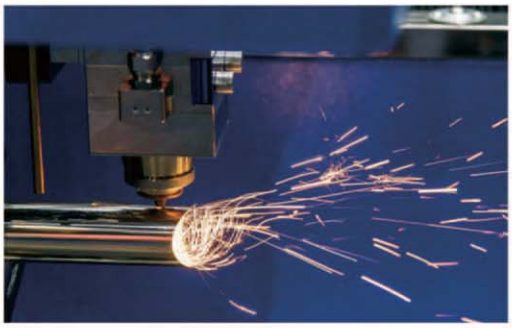
公司组织机构图
Company Organizational Chart



钛材加工流程图
Titanium Materials Processing Flow Chart



生产设备 Production equipment

















钛棒 Titanium rods

钛及钛合金棒（黑皮棒、磨光棒）

Titanium and titanium alloys bars (black bars, polish bars)

规格 Size（mm）	锻造棒：Forged bars Φ（8-200）X L≤4000 轧制棒：Rolled bars Φ（7-120）X L≤6000
牌号 Grade	TA1、TA2、TA3、TA9、TA10、TA18、TC4、GR1、GR2、GR3、GR7、GR12
标准 Standard	GB/T2965-2007　ASTM B348
备注 Remarks	1. 规格尺寸可按客户要求定制。 2.可提供高精度钛光棒。 1. Size specification can be customized according to customer requirements. 2. To provide high-precision light titanium bars.









钛标准件 Titanium standard parts





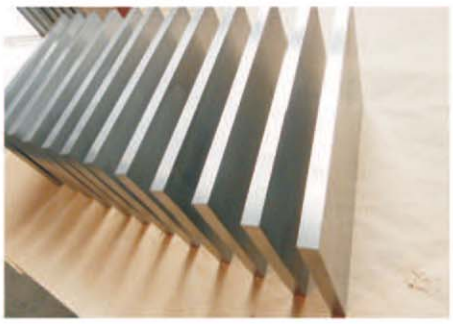

牌号	供应状态	制造方法	外径 mm	壁厚 mm													
				0.2	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5
TA0 TA1 TA2 TA9 TA10	退火状态（M）	冷轧（冷拔）	3~5	O	O	O	O	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			>5~10	—	O	O	O	O	O	O	—	—	—	—	—	—	—
			>10~15	—	—	O	O	O	O	O	O	O	—	—	—	—	—
			>15~20	—	—	—	O	O	O	O	O	O	O	—	—	—	—
			>20~30	—	—	—	O	O	O	O	O	O	O	O	—	—	—
			>30~40	—	—	—	—	—	O	O	O	O	O	O	O	—	—
			>40~50	—	—	—	—	—	—	O	O	O	O	O	O	—	—
			>50~60	—	—	—	—	—	—	—	O	O	O	O	O	O	—
			>60~80	—	—	—	—	—	—	—	O	O	O	O	O	O	O
			>80~100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	O	O	O	O	O
		焊接	16	—	—	O	O	O	O	—	—	—	—	—	—	—	—
			19	—	—	O	O	O	O	O	—	—	—	—	—	—	—
			25、27	—	—	O	O	O	O	O	O	—	—	—	—	—	—
			31、32、33	—	—	—	—	O	O	O	O	O	—	—	—	—	—
			38	—	—	—	—	—	—	—	O	O	O	—	—	—	—
			50	—	—	—	—	—	—	—	—	O	O	—	—	—	—
			63	—	—	—	—	—	—	—	—	O	O	—	—	—	—
		焊接	6~10	—	—	O	O	O	O	O	—	—	—	—	—	—	—
			>10~15	—	—	O	O	O	O	O	O	—	—	—	—	—	—
		轧制	>15~20	—	—	O	O	O	O	O	O	O	—	—	—	—	—
			>20~30	—	—	O	O	O	O	O	O	O	—	—	—	—	—

注：“O”表示可以生产的规格。

钛板 Titanium plate

钛及钛合金板材 Titanium plates

规格 Size（mm）	冷轧板Cold-rolled（Y态）δ（0.3-4.0）x（400-1000）x（1000-3000） 热轧板 Hot-rolled （R态）δ（4.0-6.0）x（400-3000）x（1000-4000）
牌号 Grade	TA1、TA2、TA3、TA9、TA10、TC4、GR1、GR2、GR3、GR5、GR7、GR12
标准 Standard	GB/T3621-2007，ASTM B265
备注 Remarks	化学成分执行标准GB/T3620·1-2007 Chemical composition standards implementation GB/T3620·1-2007





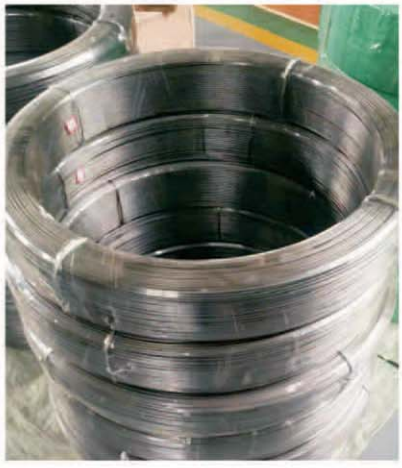




钛丝 Titanium wire

钛丝	Titanium wires
规格 Size（mm）	Φ（0.5-7.0）X L
牌号 Grade	TA1、TA2、TA3、TA4、TA9、TA10、TC4、GR1、GR2、GR3、GR5、GR7、GR12
标准 Standard	GB/T3623-2007 ASTM B266
备注 Remarks	1.丝材可提供结构用丝和焊接用丝。 2.可根据客户要求提供各种钛丝。 1. Supply the welded wires and structure wires. 2. Produce the special sizes and standard according to the customer request.







钛管 Titanium tube

钛及钛合金管 Titanium Tubes

规格 Size （mm）	轧制无缝管 Seamless tube rolled（M态）Φ（13-159）x（0.2-6.0）x L（500-9000） 挤压无缝管 Extruded seamless tube（M态）Φ（25-210）x（3.0-6.0）x L 焊接管 Welded tube（M态）Φ（30-200）x（0.5-3.0）x L（500-15000）
牌号 Grade	TA1、TA2、TA3、TC4、TA9、TA10、TA18、 GR1、GR2、GR3、GR5、GR7、GR9、GR12
标准 Standard	GB/T3624-2010，GB/T3625-2007， ASTM B337，ASTM B338，ASTM B861，ASTM B862
备注 Remarks	1. 管材可根据客户要求提供定尺或倍尺。 2. 化学成分执行标准GB/T3620-1 1. Length or double length according to the customer request. 2. Chemical composition standards implementation GB/T3620-1







钛化工设备 Titanium chemical equipment












钛法兰 Titanium flange









钛工艺品 Titanium crafts





钛及钛合金牌号和化学成分

GRADES AND CHEMICAL COMPOSITION OF TITANIUM AND TITANIUM ALLOY

（GB/T 3620.1-2007）

合金牌号	化学成分组	化学成分 %																				
		主要成分															杂质，不大于					
		Ti	Al	Sn	Mo	V	Cr	Fe	Mn	Zr	Pd	Ni	Cu	Nb	Si	B	Fe	C	N	H	O	其他元素
																						单一 / 总和
TA1ELI	工业纯钛	余量	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.10	0.03	0.012	0.008	0.05	0.05 / 0.20
TA1	工业纯钛	余量	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.20	0.08	0.03	0.015	0.18	0.10 / 0.40
TA2	工业纯钛	余量	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.30	0.08	0.03	0.015	0.25	0.10 / 0.40
TA3	工业纯钛	余量	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.30	0.08	0.03	0.015	0.35	0.10 / 0.40
TA4	Ti-3Al	余量	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.50	0.08	0.05	0.015	0.40	0.10 / 0.40
TA5	Ti-4Al -0.005B	余量	3.3 ~4.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.6 ~0.9	0.30	0.08	0.04	0.015	0.15	0.10 / 0.40
TA6	Ti-5Al	余量	4.0 ~5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.30	0.08	0.05	0.015	0.15	0.10 / 0.40
TA7	Ti-5Al -2.5Sn	余量	4.0 ~6.0	2.0 ~3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.50	0.08	0.05	0.015	0.20	0.10 / 0.40
TA8	Ti-0,05pd	余量	—	—	—	—	—	—	—	—	0.04 ~0.08	—	—	—	—	—	0.30	0.08	0.03	0.015	0.25	0.10 / 0.40
TA9	Ti-0.2Pd	余量	—	—	—	—	—	—	—	—	0.12 ~0.25	—	—	—	—	—	0.30	0.08	0.03	0.015	0.25	0.10 / 0.40
TA10	Ti-0.3Mo -0.8Ni	余量	—	—	0.2 ~0.4	—	—	—	—	—	—	0.6 ~0.9	—	—	—	—	0.30	0.08	0.03	0.015	0.25	0.10 / 0.40
TA18	Ti-3Al-2.5v	余量	—	—	2.0 ~3.5	—	—	—	—	—	1.5 ~3.0	—	—	—	—	—	0.25	0.08	0.03	0.015	0.12	0.10 / 0.30
TB2	Ti-5Mo-5V -8Cr-3Al	余量	2.5 ~3.5	—	4.7 ~5.7	4.7 ~5.7	7.5 ~8.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.30	0.05	0.04	0.015	0.15	0.10 / 0.40
TC1	Ti-2Al -1.5Mn	余量	1.0 ~2.5	—	—	—	—	—	0.7~ 2.0	—	—	—	—	—	—	—	0.30	0.08	0.05	0.012	0.15	0.10 / 0.40
TC4	Ti-6Al-4V	余量	5.5 ~6.75	—	—	3.5 ~4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.30	0.08	0.05	0.015	0.20	0.10 / 0.40
TC11	Ti-6.5Al -3.5Mo -1.5Zr-0.3Si	余量	5.8 ~7.0	—	2.8 ~3.8	—	—	—	—	0.8~ 2.0	—	—	—	—	0.2 ~0.35	—	0.25	0.10	0.05	0.012	0.15	0.10 / 0.40

钛及钛合金力学性能

MECHANICAL PROPERTIES OF TITANIUM AND TITANIUM ALLOY

牌号	室温力学性能，不小于					高温力学性能，不小于		
	抗拉强度 σb MPa	屈服强度 σ0.2MPa	伸长率 δ5 %	收缩率 ψ %	冲击值 αkJ/cm²	试验温度 ℃	抗拉强度 σb MPa	持久强度 σ100 MPa
TA1	343	275	25	50	--			
TA2	441	373	20	40	--			
TA3	539	461	15	35	--			
TA5	686	--	15	40	58.8			
TA6	686	--	10	27	29.4	350	422	392
TA7	785	--	10	27	29.4	350	490	441
TC1	588	--	15	30	44.1	350	343	324
TC2	686	--	12	30	39.2	350	422	392
TC4	902	824	10	30	39.2	400	618	569
TC6	981	--	10	23	29.4	400	736	667
TC9	1059	--	9	25	29.4	500	785	588
TC10	1030	--	12	25~30	34.3	400	834	785
TC11	1030	_	10	30	29.4	500	686	588



地　　址：陕西省宝鸡市高新开发区宝钛路中段28号

联系电话：15229673988（吴）18617027785（张）

邮　　箱：328402934@qq.com

公司官网：www.xthsjs.com